

Trzpień montażowy z blokadą kulkową

Tytan

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **M**: bez uchwytu
- Typ **L**: z uchwytem L
- Typ **T**: z uchwytem teowym

Trzpień

Tytan

Kulki

Ceramiczna

Rękojeści (Typ L / T)

Tworzywo (poliamid PA), kolor czarny

Odporność temperaturowa do 80°C

Sprężyna napinająca

Stop antykorozyjny 2.4610

Odporność temperaturowa do 400°C



INFORMACJE

Trzpień montażowy z blokadą kulkową GN 113.30 stosuje się do szybkiego ustalania lub łączenia przedmiotów obrabianych. Trzpień ten są rekomendowane do aplikacji o dużej ilości cykli demontażu i montażu.

Przez wciśnięcie przycisku kulki są zwalniane, a po jego puszczeniu wysuwają się i blokują trzpień przed wysunięciem.

Ze względu na wybrany materiał, trzpień montażowy GN 113.30 nadają się do stosowania w środowiskach silnie korozyjnych. Materiał tytanowy zapewnia także 40% redukcję wagi w porównaniu z podobnym elementem wykonanym ze stali lub stali nierdzewnej. Wersja tytanowa jest używana w lekkich konstrukcjach, branży morskiej i w produkcji chemicznej.

W tabeli podano wartości obciążenia dla podwójnej siły ścinającej (obciążenia niszczące)

- Gama trzpieni montażowych (patrz strona 868)

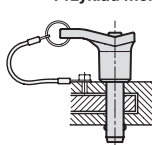
NA ŻYCZENIE

- Z okrągłą gałką

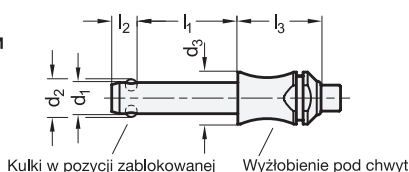
DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)

Przykład montażu



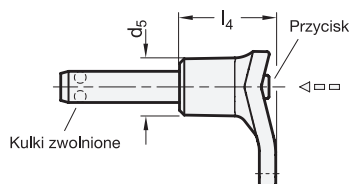
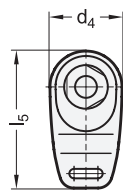
Typ M



Kulki w pozycji zablokowanej

Wyżłobienie pod chwyt

Typ L



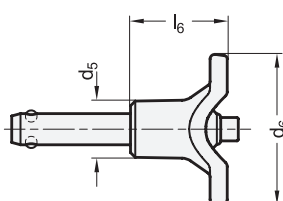
Kulki zwolnione

Przycisk

Typ T



Otwór pod pierścieni (tańcuch)



GN 113.30-M

Oznaczenie	d1 -0.04/ -0.08	l1 +0.6	d2	d3	l2 ±1	l3 +0.2	Otwór pozycjonujący H11	Podwójna siła ścinająca w kN ≈ zgodnie z DIN 50141	⚖
GN 113.30-6-10-M	6	10	7	10	7	22	6	23	7
GN 113.30-6-20-M	6	20	7	10	7	22	6	23	8
GN 113.30-6-30-M	6	30	7	10	7	22	6	23	9
GN 113.30-6-40-M	6	40	7	10	7	22	6	23	10
GN 113.30-6-50-M	6	50	7	10	7	22	6	23	11
GN 113.30-8-20-M	8	20	9.5	14	8.2	27	8	43	18
GN 113.30-8-30-M	8	30	9.5	14	8.2	27	8	43	21
GN 113.30-8-40-M	8	40	9.5	14	8.2	27	8	43	23
GN 113.30-8-50-M	8	50	9.5	14	8.2	27	8	43	25
GN 113.30-10-20-M	10	20	12	14	9.6	27	10	69	41
GN 113.30-10-30-M	10	30	12	14	9.6	27	10	69	44
GN 113.30-10-40-M	10	40	12	14	9.6	27	10	69	47
GN 113.30-10-50-M	10	50	12	14	9.6	27	10	69	49
GN 113.30-10-60-M	10	60	12	14	9.6	27	10	69	51

GN 113.30-L

Oznaczenie	d1 -0.04/ -0.08	l1 +0.6	d2	d4	d5	l2 ±1	l4	l5	Otwór pozycjonujący H11	Podwójna siła ścinająca w kN ≈ zgodnie z DIN 50141	⚖
GN 113.30-6-10-L	6	10	7	17.5	13.5	7	26.5	33	6	23	37
GN 113.30-6-20-L	6	20	7	17.5	13.5	7	26.5	33	6	23	38
GN 113.30-6-30-L	6	30	7	17.5	13.5	7	26.5	33	6	23	39
GN 113.30-6-40-L	6	40	7	17.5	13.5	7	26.5	33	6	23	40
GN 113.30-6-50-L	6	50	7	17.5	13.5	7	26.5	33	6	23	41
GN 113.30-8-20-L	8	20	9.5	23	18	8.2	34	43.5	8	43	25
GN 113.30-8-30-L	8	30	9.5	23	18	8.2	34	43.5	8	43	28
GN 113.30-8-40-L	8	40	9.5	23	18	8.2	34	43.5	8	43	30
GN 113.30-8-50-L	8	50	9.5	23	18	8.2	34	43.5	8	43	32
GN 113.30-10-20-L	10	20	12	23	18	9.6	34	43.5	10	69	41
GN 113.30-10-30-L	10	30	12	23	18	9.6	34	43.5	10	69	44
GN 113.30-10-40-L	10	40	12	23	18	9.6	34	43.5	10	69	47
GN 113.30-10-50-L	10	50	12	23	18	9.6	34	43.5	10	69	49
GN 113.30-10-60-L	10	60	12	23	18	9.6	34	43.5	10	69	51

GN 113.30-T

Oznaczenie	d1 -0.04/ -0.08	l1 +0.6	d2	d5	d6	l2 ±1	l6	m	Otwór pozycjonujący H11	Podwójna siła ścinająca w kN ≈ zgodnie z DIN 50141	⚖
GN 113.30-6-10-T	6	10	7	13.5	40	7	25	15.5	6	23	10
GN 113.30-6-20-T	6	20	7	13.5	40	7	25	15.5	6	23	11
GN 113.30-6-30-T	6	30	7	13.5	40	7	25	15.5	6	23	12
GN 113.30-6-40-T	6	40	7	13.5	40	7	25	15.5	6	23	13
GN 113.30-6-50-T	6	50	7	13.5	40	7	25	15.5	6	23	14
GN 113.30-8-20-T	8	20	9.5	18	48	8.2	31	20.5	8	43	24
GN 113.30-8-30-T	8	30	9.5	18	48	8.2	31	20.5	8	43	27
GN 113.30-8-40-T	8	40	9.5	18	48	8.2	31	20.5	8	43	29
GN 113.30-8-50-T	8	50	9.5	18	48	8.2	31	20.5	8	43	31
GN 113.30-10-20-T	10	20	12	18	48	9.6	31	20.5	10	69	41
GN 113.30-10-30-T	10	30	12	18	48	9.6	31	20.5	10	69	44
GN 113.30-10-40-T	10	40	12	18	48	9.6	31	20.5	10	69	47
GN 113.30-10-50-T	10	50	12	18	48	9.6	31	20.5	10	69	49
GN 113.30-10-60-T	10	60	12	18	48	9.6	31	20.5	10	69	51

